

Id nr. 39036



SpillGuard® läckagedetekteringssystem

Det första varningssystemet i sitt slag - Helt självständigt, driftklar med en knapptryckning och kan användas eller anpassas till varje typ av uppsamlingskärl. SpillGuard® detekterar farligt läckage säkert och varnar med larm. Det sparar värdefull tid för att hantera situationen och förhindrar att större risker uppstår.

| Technical data | |
|------------------------------|---------------------------|
| Djup utvändigt | 110 mm |
| Extern höjd | 40 mm |
| Vikt | 0,145 kg |
| Ex-skyddsklass | Ex II 1 G EX ia IIB T4 Ga |
| Användningstemperatur | 0 °C till +40 °C |

| Användningsområde | |
|--------------------------|--|
| Brandfarligt | |
| Miljöfarliga | |
| Korrosiva | |

- Mycket enkel idrifttagning: Slå på, placera, var säker!
- En röd lampa signalerar under hela livslängden att sensorn fungerar.
- En ljudsignal meddelar mot slutet av livslängden (upp till 5 år) att SpillGuard® behöver bytas ut.
- Utvecklad för många års användning, med godkännande för ATEX-zon 0
- Vid kontakt med flytande kemikalier utlöses ett akustiskt och optiskt larm i minst 24 timmar.
- Kan användas överallt och för alla vanliga flytande kemikalier, se beständighetslistan.
- Intelligent sensorteknik i ett mycket beständigt elektriskt avledande hölje garanterar enkel och säker användning.