

Nr de série 39036



Données techniques

Profondeur extérieure	110 mm
Hauteur extérieure	40 mm
Poids	0,145 kg
Classe de protection ATEX	Ex II 1 G EX ia IIB T4 Ga
Plage de températures de service	0 °C to +40 °C

Domaine d'application

Matières inflammables
Substances dangereuses pour l'environnement / polluantes
Acides et bases

Système de détection de fuites SpillGuard®

Le premier système d'alerte du genre - entièrement autonome, fonctionnel par simple pression d'un bouton et peut être utilisé ou installé ultérieurement pour n'importe quel type de bac de rétention. Le SpillGuard® détecte de manière fiable les fuites dangereuses et vous avertit immédiatement par une alarme. Cela permet de gagner un temps précieux pour rectifier la situation et d'éviter des risques plus importants.

- Mise en service la plus simple : allumez, placez, et c'est parti !
- Une LED rouge signale un fonctionnement sûr pendant toute la durée de vie de l'appareil.
- Un signal sonore indique la fin de la durée de vie du SpillGuard® (jusqu'à 5 ans) et la nécessité d'un remplacement.
- Conçu pour une utilisation à long terme et peut également être utilisé dans des zones dangereuses (zone ATEX 0).
- En cas de contact avec des liquides dangereux, une alarme sonore et visuelle se déclenche pendant au moins 24 heures.
- Conçu pour être utilisé avec toutes les substances dangereuses liquides essentielles et courantes, voir liste de résistance.
- Utilisation simple et sécurisée grâce à la technologie de capteurs intelligente et robuste dans un boîtier très résistant et antistatique.