

Ident-Nr. 39036



Leckage-Erkennungssystem SpillGuard®

Das erste Warnsystem seiner Art - vollkommen autark, auf Knopfdruck funktionsfähig und für jede Art von Auffangwanne einsetz- bzw. nachrüstbar. Der SpillGuard® erkennt sicher gefährliche Leckagen und warnt Sie sofort per Alarm. Das spart wertvolle Zeit für die Bereinigung der Situation und verhindert größere Gefährdungen.

Technische Daten

Tiefe außen	110 mm
Höhe außen	40 mm
Gewicht	0,145 kg
EX-Schutzklasse	Ex II 1 G EX ia IIB T4 Ga
Einsatztemperaturbereich	0 °C bis +40 °C

Einsatzbereich

Entzündbare Stoffe
Umwelt-/wassergefährdende Stoffe
Säuren und Laugen

- Einfachste Inbetriebnahme: platzieren, einschalten, sicher sein!
- Eine rote LED signalisiert über die gesamte Lebensdauer hinweg die sichere Funktionsweise.
- Ein akustisches Signal macht rechtzeitig zum Ende der Lebensdauer des SpillGuard® (bis zu 5 Jahre) auf einen Austausch aufmerksam.
- Für den langjährigen Einsatz entwickelt – mit Zulassung für ATEX-Zone 0
- Bei Kontakt mit flüssigen Gefahrstoffen wird ein akustischer und optischer Alarm für mindestens 24 Stunden ausgelöst.
- Überall anwendbar und geeignet für alle gängigen flüssigen Gefahrstoffe, siehe Beständigkeitsliste.
- Einfache und sichere Nutzung durch intelligente Sensortechnologie in einem hochbeständigen, elektrisch ableitfähigen Gehäuse.